MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO DA PRENSA

TÉRMICA DE CANECAS FHM

1. **Identificação dos elementos da prensa PCM5/1**

Antes de ligar a prensa e iniciar seu trabalho é indispensável verificar se a mesma está operando com a adequada voltagem para o local de operação. Mantenha sempre a conservação de sua máquina seguindo as instruções de uso corretamente.

Agora é possível economizar tempo estampando diversas canecas sublimáticas na prensa FHM. Esta máquina possui 5 resistências que são controladas individualmente e propiciam praticidade na personalização em grandes quantidades.

Estruturas:
1)Display digital 2 em 1
2) Interruptor verde (time)
3) Interruptor liga/desliga individual
4) Resistência
5) Manivela de manipulação e fechamento para pressão
6) Alça da prensa

Descrição:

Voltagem: 220v – 50/60Hz – 1500W
Embalagem: aproximadamente 94cm X 38,5 cm X 29 cm
Peso aproximado: 25Kg
Diâmetro máximo: 15 X 23 cm
Variação de temperatura: 180℃-200℃
Variação de tempo: 0 – 399segundos
Tempo para atingir 180℃ = aproximadamente 3 minutos
Acionamento manual

Características:

1. Esta prensa possui sistema 2 em 1, sendo possível configurar tempo e temperatura separadamente
2. Cada resistência possui seu próprio botão de acionamento, permitindo que a prensa seja operada de maneira prática
3. Facilidade em mover a prensa utilizando-se sua alça
4. Peso reduzido por ser confeccionada em alumínio

2. Operando a prensa PCM5/1

ATENÇÃO: SEJA CAUTELOSO AO MANIPULAR AS PEÇAS QUENTES DA PRENSA, POIS HÁ RISCO DE QUEIMADURAS.

Pressão: ajuste a manivela de pressão aumentando ou diminuindo a “força” do aparato de cada resistência conforme a necessidade
Tempo: ajuste o display para 120 segundos
Temperatura: ajuste o display para 180°C a 200°C

Observação: esta prensa utiliza controlador de temperatura 2 em 1

Procedimentos operacionais:

- após ajustar a pressão das resistências, ligue a prensa (a luz indicadora do controle estará acesa)
- ajuste tempo e temperatura
    * Temperatura = aperte o botão esquerdo “SET”, “SETTEM” on, à esquerda aparecerá o valor da temperatura. Pressione os botões Δ ou ▽para atingir o valor que precisar, geralmente de 180°C a 200°C
    * Tempo = pressione o botão da direita “SET”, “SETTEM” on. Utilize os botões Δ ou ▽ para atingir o valor que precisar, geralmente de 2 a 3 minutos para transferência da sublimação.
- posicione o papel sublimático com a imagem impressa em contato com a superfície externa das canecas a serem personalizadas.
- puxe a manivela de pressão para abrir a resistência e posicionar a caneca dentro da prensa
- assim que todas as canecas forem posicionadas e que todas as resistências forem fechadas, aperte o botão verde para ligar
- ao cessar o aviso sonoro já é permitido abrir as resistências e retirar as canecas
- se for estampar somente uma caneca, é indicado que utilize a resistência representada na figura pela letra “A”, pois é a mais próxima do sistema de tempo/temperatura da prensa
- os cinco interruptores individuais correspondem as resistências de mesma localização física na prensa, na mesma ordem.

ATENÇÃO: nunca deixe sua prensa térmica fechada sem caneca sendo estampada. Esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistência (a qual está quente), prejudicando as próximas estampagens.

Não sobrecarregue sua prensa: após cerca de 2 horas de funcionamento contínuo, desligue-a por alguns minutos para que esfrie. Isto garantirá maior durabilidade da mesma.

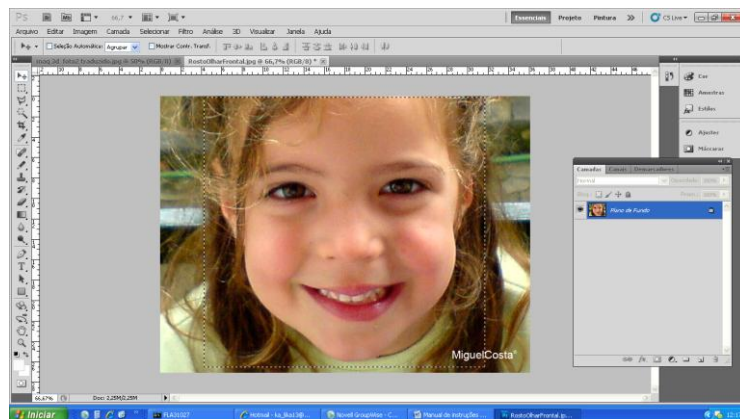
3. **Preparando e imprimindo a foto para sublimar**:

Para preparar a foto que deseja estampar será preciso utilizar um programa computadorizado para tratamento de imagens. Sugerimos o programa Adobe Photoshop.

Sua impressora deverá ser uma jato de tinta adaptada com o sistema Bulk-Ink para a utilização de tintas sublimáticas Art Hot Transfer.

Para obter resultados de qualidade em suas impressões, utilize também o papel sublimático Art Hot Transfer.

Dica: a imagem a ser estampada tem que ter, pelo menos, 150dpi de definição para que sua imagem mantenha o padrão de qualidade na estampagem.

- Abra a imagem (foto) no photoshop.
- Trate a imagem como preferir (exemplo: ajuste de contraste, cores, tons, efeitos, etc).
- Use as ferramentas do programa para acertar bordas, recortar partes ou ajustar o tamanho da imagem ao tamanho do produto a ser estampado.
- Para canecas, geralmente toma-se como base uma área de impressão e estampagem de cerca de 20cm de largura X 9cm de altura.
- Ajuste a imagem para modo espelhado.

- Clique em "arquivo" – "imprimir". Escolha a impressora jato de tinta com tinta SUBLIMÁTICA. Agora será preciso ajustar as características do papel na impressora (configurações de impressão). Veja como fazer:

a. ajuste a opção de papel para "paper mate" quando for imprimir fotografia. Use a opção "normal paper" para imagens "cheias" com cor sólida (um quadrado preenchido, por exemplo).
b. se o papel estiver curvado nas pontas, antes de inseri-lo na impressora faça a manobra de enrolá-lo do lado contrário da curvatura e segurar por alguns segundos, assim ele não ficará preso no cabeçote da máquina.
c. coloque o papel SUBLIMÁTICO Art Hot Transfer no local indicado da impressora, ajustando a palheta de segurança do papel – isso facilitará a impressão correta da imagem.
d. Imprima somente do lado indicado do papel.

Após imprimir, espere alguns segundos para a secagem da tinta no papel sublimático e depois recorte conforme o produto que irá estampar. Pronto, agora é só seguir as instruções de prensagem de cada modelo de caneca sublimática Art Hot Transfer.

Perguntas freqüentes:

P: A cor da imagem estampada está mais clara do que deveria ser.
R: A temperatura da prensa pode estar abaixo do indicado para prensagem, a pressão da prensa está desregulada ou o tempo de prensagem está muito alto.

P: A imagem estampada está borrada.
R: O tempo de prensagem foi ultrapassado.

P: A caneca estampada está opaca.
R: Pressão muito pesada ou ultrapassou tempo de prensagem.

P: Parte da imagem estampada está borrada.
R: A pressão da máquina está desregulada.

P: A imagem estampada está "rachada".
R: Tempo de prensagem ultrapassou.

P: A imagem estampada apresenta diferença de brilho e contraste entre as partes das imagens.
R: A pressão está desregulada ou há algum problema na resina que recobre seu produto sublimático.

P: O papel sublimático está grudado na caneca após estampagem e não descola.
R: A temperatura da prensagem está muito alta ou a resina do produto está com alterações.

Dicas de estampagem:

1 – Antes de estampar, limpe a superfície do seu produto com uma flanela seca para retirar possíveis poeiras e resíduos.
2 – Deixe o papel impresso em contato com um pouco do calor da prensa para retirar possível umidade no mesmo.
3 – Centralize bem o desenho e prenda com uma etiqueta adesiva (sugerimos aquelas etiquetas marca-preço, que não deixam resíduo de cola no produto estampado) quando necessário.
4 – Não "queime" a estampagem – siga adequadamente modo de tempo e temperatura.
5 – Manuseie os produtos com uma luva protetora térmica para evitar queimaduras.

Pronto, agora é só iniciar suas vendas de sucesso!!!